

XV COMUNITA' MONTANA "VALLE DEL LIRI"

SEDE DI ARCE

(Provincia di Frosinone)

DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNITARIA

N. 23 DEL 12 APRILE 2017

OGGETTO: XXXVII CERTAMEN CICERONIANUM ARPINAS - PATROCINIO E CONTRIBUTO - DETERMINAZIONI.

L'anno **duemiladiciassette** il giorno **dodici** del mese di **Aprile**, alle ore **11.30**, si è riunita la Giunta Comunitaria convocata con apposito avviso.

Sono presenti:

			Presenti	Assenti
1)	QUADRINI	GIANLUCA <i>Presidente</i>	X	
2)	DI SOTTO	ANTONIO <i>Assessore</i>	X	
3)	DI ADAMO	ANTONIO <i>Assessore</i>	X	
4)	DI FOLCO	SERGIO <i>Assessore</i>		X
5)	D'ORSI	AMILCARE <i>Assessore</i>		X
Totale			3	2

Assiste il Dr. Giuseppe D'Aguanno, Vice Segretario, incaricato di svolgere le funzioni di Segretario.

Assume la Presidenza il Presidente Ing. Prof. Gianluca Quadrini.

Constatato legale il numero degli intervenuti il Presidente dichiara aperta la seduta ed invita l'assemblea alla discussione dell'oggetto sopra indicato.

LA GIUNTA COMUNITARIA

Preso atto che, nei giorni 11, 12, 13 e 14 Maggio del corrente anno, si svolgerà ad Arpino, organizzata dal Centro Studi Umanistici "Marco Tullio Cicerone" di Arpino, la XXXVII Edizione del Certamen Ciceronianum Arpinas, prestigiosa gara di latino la cui partecipazione è aperta agli studenti italiani e stranieri dell'ultimo anno dei licei classici e scientifici;

Rilevato che detta manifestazione di livello internazionale, giunta alla trentaseiesima edizione, ha un duplice scopo, incentivare lo studio della lingua e cultura latina e promuovere incontri tra gli studenti appartenenti ai Paesi dell'Area Europea;

Considerato che il XXXVII Certamen Ciceronianum Arpinas si svolge sotto l'alto patronato del Presidente della Repubblica ed è patrocinato dal Comune di Arpino, dall'Amministrazione Provinciale di Frosinone, dalla Regione Lazio, dalla XV Comunità Montana;

Considerato che detta manifestazione suscita di anno in anno un crescente interesse ed ha raggiunto una notorietà internazionale, richiamando l'attenzione di illustri letterati e di studenti di tutta Europa per l'interesse che la cultura e la lingua latina, nel terzo millennio, ha ancora per i giovani di tutta Europa;

Dato atto che la presenza della Comunità è legittimata dall'interesse e dall'importanza della manifestazione e dallo scopo statutario dell'Ente di favorire la preparazione culturale;

Ritenuto che, al fine di mettere il Centro Studi Umanistici "Marco Tullio Cicerone" di Arpino nella condizione economica ottimale, è opportuno, come per il passato, partecipare alle spese di organizzazione della manifestazione, erogando un contributo a parziale copertura delle spese sostenute;

Visto il D.lgvo 267/00;

Visto lo Statuto della XV Comunità Montana;

Visto il Regolamento degli Uffici e dei Servizi;

Acquisito il parere favorevole dei Responsabili dell'Ufficio:

- Affari Generali reso ai sensi e per gli effetti dell'art. 49 del D.lgvo 267/00;
- Economico Finanziario reso ai sensi e per gli effetti dell'art. 49 del D.lgvo 267/00;

con votazione unanime resa nei modi e nei termini di legge:

DELIBERA

La premessa costituisce parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;

1. Di concedere il patrocinio al XXXVII Certamen Ciceronianum Arpinas;
2. Di concedere un contributo complessivo di € 2.400,00, di cui € 400,00 a titolo di premio ed € 2.000,00 a parziale copertura delle spese sostenute per il XXXVII Certamen Ciceronianum Arpinas al Centro Studi Umanistici "Marco Tullio Cicerone";
3. Di dare mandato al Responsabile del Servizio Promozione del Territorio di reperire € 2.400,00 nel bilancio 2017;
4. Di dare mandato al Responsabile del Servizio Promozione del Territorio di provvedere alla liquidazione dei contributi con successivo separato atto dietro presentazione di relazione illustrativa sull'avvenuta manifestazione e rendicontazione delle spese sostenute e dietro presentazione di giustificativi di spesa pari almeno al doppio del contributo concesso;
5. Attesa l'urgenza la presente deliberazione con separata votazione dall'esito unanime viene dichiarata immediatamente esecutiva ai sensi del decreto legislativo 267/00.

IL PRESIDENTE

Ing. Prof. Gianluca Quadrini

IL SEGRETARIO GENERALE

(Dr. Luca Di Maio)

Firma autografa sostituita a mezzo stampa,
ai sensi dell'art. 3, comma 2, del D.L.gsl. n. 39/1993

Il sottoscritto Segretario dichiara che la presente deliberazione è stata affissa all'Albo

dal - 3 MAG. 2017 ove rimarrà per la durata di 15 gg. consecutivi senza opposizioni.

- 3 MAG. 2017

ARCE, li

IL SEGRETARIO GENERALE

(Dr. Luca Di Maio)

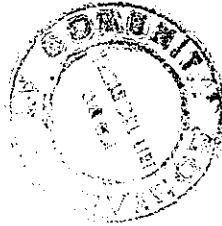
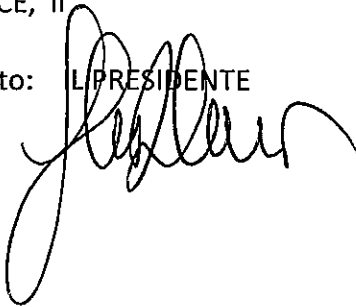
Firma autografa sostituita a mezzo stampa,
ai sensi dell'art. 3, comma 2, del D.L.gsl. n. 39/1993

La presente copia è conforme all'originale in atti.

- 3 MAG. 2017

ARCE, li

Visto: IL PRESIDENTE



IL SEGRETARIO GENERALE

(Dr. Luca Di Maio)

Firma autografa sostituita a mezzo stampa,
ai sensi dell'art. 3, comma 2, del D.L.gsl. n. 39/1993

COPIA